

# 江苏省人民防空办公室文件

苏防〔2022〕38号

---

## 2022年度全省人防工程防护设备生产、安装 质量“双随机一公开”检查情况通报

各设区市人防办，各防护设备生产安装企业：

为进一步加强质量监管、提升防护设备生产安装质量，省人防工程质量监督站于近期完成了2022年度全省人防工程防护设备生产质量和安装质量的“双随机、一公开”检查，现将有关情况通报如下：

### 一、基本情况

本次检查坚持“公平、公正、公开”原则，按照“双随机、一公开”有关要求，分别随机抽取了5家企业开展防护设备生产质量检查和安装质量检查。依据《人民防空工程防护设备产

品与安装质量检测标准（暂行）》（RFJ003-2021），结合我省实际，明确了检查项目、评判标准。生产质量重点检查钢结构门、钢筋混凝土门、悬板活门的门框、门扇，以及密闭阀门、超压排气活门产品实体质量，辅以检查质量控制资料、安全生产等质量行为。安装质量检查主要是查看竣工工程中钢结构门、钢筋混凝土防护密闭门、钢筋混凝土密闭门、悬摆式防爆波活门、防爆波超压排气活门、密闭阀门的安装质量。

由于检查采用了新标准《人民防空工程防护设备产品与安装质量检测标准（暂行）》（RFJ003-2021），与老标准相比，要求更高、标准更严。综合看，本次防护设备生产、安装质量检查的合格率较以往有一定的下滑，合格率分别为 69.2%、46.7%。对此，全省上下必须引起高度重视，严格落实新标准要求，采取强有力的监管措施确保防护设备生产、安装质量。

## 二、发现的主要问题

### （一）生产质量方面

1. 偷工减料有所抬头：主要为：（1）钢结构门框内部支撑不规范，有的缺少中间米字形角钢，有的降低角钢、工字钢规格，甚至用钢管代替；（2）悬板活门门扇面板有拼接现象；（3）钢筋混凝土门门扇固定轴工艺不合格，未用整体棒料加工；（4）钢筋混凝土门扇铰耳加强板尺寸明显偏小。

2. 隐蔽项目问题多发。钢结构门扇内部骨架存在的普遍问题有：（1）骨架工字钢尺寸过短，横、纵向骨架之间空隙过大；

(2) 未按图纸要求立焊和 5 公分间断焊；(3) 内部骨架有拼接现象。钢筋混凝土门扇隐蔽项目问题有：(1) 拉结筋数量不足且绑扎不规范；(2) 应满焊部位如铰耳加强板的三边满焊、固定轴套板与门扇包边槽钢焊接未按图纸要求满焊；(3) 钢筋对锚粗糙。

3. 质量管理松懈弱化。质量控制文件资料中，“三检”记录和混凝土同条件养护、标准养护记录不全的问题普遍存在。在实体质量控制上，产品尺寸偏差过大，检查中发现部分钢筋混凝土门框两对角线差值达到 10 mm；对混凝土振捣及收光的质量控制要求不高，导致钢筋混凝土门扇内表面平整度不合格。

## (二) 安装质量方面

1. 门框垂直度偏差大。门框垂直度不合格现象较为突出，共检查 20 樘门，有 10 樘门不合格，不合格率达到了 50%，最大的垂直度偏差了 9 mm。

2. 贴合面间隙合格率低。用批腻子贴钢板手段使贴合面间隙合格的现象普遍存在，且情况比较严重。所查 7 个工程中有 5 个工程大范围在门类产品的整条承压板上批腻子或贴钢板，降低了防护设备的抗力性能。若钢板或腻子过厚导致承压板高度偏差大，会影响胶条压缩量，从而降低设备的密闭性能。

3. 其他关键项目问题较多。(1) 铰页座固定螺栓不合格，有的规格不对、有的安装不符合图纸要求，严重影响防护设备

抗力性能；（2）密封胶条嵌压中心线偏差大、应使用硫化工艺粘贴的密封胶条未粘贴、钢筋混凝土门扇把手缺密封构件“O形圈”等问题，大大降低了防护设备密闭性能；（3）悬摆板与门扇（底座）贴合面间隙过大不合格；（4）羊毛毡切割；（5）标识标注和油漆喷涂不符合要求。

### 三、下一步工作要求

（一）全面完成问题整改工作。各受检企业应及时针对本次检查中发现的问题，切实组织整改，于8月10日前全面完成整改工作并形成书面材料，生产质量整改情况报企业所在地设区市人防质量监督机构，安装质量整改情况报工程所在地设区市人防质量监督机构。各设区市人防质量监督机构要开展现场整改情况的复查，并依据复查情况出具书面报告，于8月31日前报省人防工程质量监督站。

（二）深入开展自查自纠工作。全省所有防护设备企业要认真结合本次检查情况，举一反三、深入开展自查自纠，并于8月20日前将开展自查自纠情况报设区市人防质量监督机构。各设区市人防质量监督机构汇总辖区内企业的自查自纠情况，结合实际工作，编制本地区防护设备生产安装质量监管方案，并形成书面材料于8月31日前一并报省人防工程质量监督站。

（三）夯实企业质量主体责任。各防护生产安装企业要建立健全质量管理体系，强化质量意识，分级压实质量管理责任，做好防护设备生产、安装全过程的质量控制。要加强对人员的

技术培训，特别是一线生产、安装人员的培训，确保所有一线人员全面了解、熟悉防护设备生产、安装质量要求。

（四）建立长效有力监管机制。各地人防工程质量监督机构要加强对辖区内防护设备生产安装企业的监督管理，加大项目现场防护设备质量检查力度。省人防工程质量监督站将在全省共享监管信息，将项目属地监管与行业综合监管相结合，形成省市联动、齐抓共管的良好格局。

附件：1. 2022 年度防护设备生产质量检查情况统计表

2. 2022 年度防护设备安装质量检查情况统计表

江苏省人民防空办公室

2022 年 8 月 2 日





---

江苏省人民防空办公室综合处

2022年8月3日印发

---

2022年度防护设备生产质量检查情况统计表

序号	单位	检查内容	数量	存在问题	结论	合格率	
1	南京永丰人防设备有限公司	检查项目		1. “三检”记录不全；2. 混凝土同条件、标准养护记录不全。			检查产品总数：24； 合格数：19； 合格率79.17%； 公示情况：发现问题责令整改
		钢结构门门框	2	无	合格		
		钢结构门门扇半成品	2	无	合格		
		钢结构门门扇成品	2	无	合格		
		钢筋混凝土门门框	4	无	合格		
		钢筋混凝土门门扇半成品	4	1. 4个半成品轴套板与门扇焊接都未焊满；2. 4个半成品铰耳加强板尺寸都不合格；3. 4个半成品拉结筋排布都不合格。		4个都不合格	
		钢筋混凝土门门扇成品	4	无	合格		
		悬摆活门门框	2	无	合格		
		悬摆活门门扇	2	1个悬摆板与门扇（底座）贴合间隙不合格。	1个合格，1个不合格		
		超压排气活门	无				
		密闭阀门	2	无	合格		
2	江苏伟宇人防工程防护设备有限公司	检查项目		1、“三检”记录不全；2、标准养护记录不全。			检查产品总数：25； 合格数：12； 合格率：48%；（<60%） 公示情况：发现问题责令整改
		钢结构门门框	2	无	合格		
		钢结构门门扇半成品	2	1. 1个半成品内部骨架拼接（属于严重质量问题）；2. 1个半成品内部骨架工字钢有尺寸偏短不合格。		2个都不合格	
		钢结构门门扇成品	2	无	合格		
		钢筋混凝土门门框	4	1. 1个门框孔高偏差不合格且门框两对角线差值达10mm不合格；2. 2个门框胶条槽开口宽度不合格。		1个合格，3个不合格	
		钢筋混凝土门门扇半成品	4	4个半成品固定轴都没整料加工，工艺不合格。		4个都不合格	
		钢筋混凝土门门扇成品	4	1. 4个固定轴都没整料加工，工艺不合格；2. 1个门扇内表面平整度不合格。		4个都不合格	
		悬摆活门门框	2	无	合格		
		悬摆活门门扇	2	无	合格		
		超压排气活门	1	无	合格		
		密闭阀门	2	无	合格		

序号	单位	检查内容	数量	存在问题	结论	合格率
3	盐城耀晖人防设备科技有限公司	检查项目		1、“三检”记录不全；2、混凝土同条件、标准养护记录不全。		
		钢结构门门框	2	2个门框内部支撑都不合格。		2个都不合格
		钢结构门门扇半成品	2	1个半成品内部骨架焊接不合格。		1个合格，1个不合格
		钢结构门门扇成品	2	1个门扇面板拼接焊缝质量不合格。		1个合格，1个不合格
		钢筋混凝土门门框	4	无		合格
		钢筋混凝土门门扇半成品	无			
		钢筋混凝土门门扇成品	4	2个门扇内表面平整度不合格。		2个合格，2个不合格
		悬摆活门门框	2	无		合格
		悬摆活门门扇	2	无		合格
		超压排气活门	1	无		合格
		密闭阀门	2	无		合格
					检查产品总数：21； 合格数：15； 合格率：71.42%； 公示情况：发现问题责令整改	
4	江苏华铭人防设备有限公司	检查项目		1.“三检”记录不全；2.产品堆放不合格（混凝土门养护期未区分）。		
		钢结构门门框	2	2个门框内部支撑都不合格。		2个都不合格
		钢结构门门扇半成品	2	无		合格
		钢结构门门扇成品	2	无		合格
		钢筋混凝土门门框	4	无		合格
		钢筋混凝土门门扇半成品	4	1个半成品吊环未按图加工。		3个合格，1个不合格
		钢筋混凝土门门扇成品	4	无		合格
		悬摆活门门框	2	无		合格
		悬摆活门门扇	2	2个门扇都存在表面和零部件锈蚀。		2个都不合格
		超压排气活门	1	无		合格
		密闭阀门	2	无		合格
					检查产品总数：25； 合格数：20； 合格率：80%； 公示情况：发现问题责令整改	



序号	单位	检查内容	数量	存在问题	结论	合格率
5	扬州碧源人防工程有限公司	检查项目		1. 产品堆放不合格（产品露天堆放、混凝土门养护期未区分）； 2. 缺混凝土同条件养护记录。		检查产品总数：25； 合格数：17； 合格率：68%； 公示情况： 发现问题责令整改
		钢结构门门框	2	1. 2个门框内部支撑都不合格； 2. 1个门框肋板间距不合格。	2个都不合格	
		钢结构门门扇半成品	2	1个半成品内部焊接间距不合格。	1个合格，1个不合格	
		钢结构门门扇成品	2	无	合格	
		钢筋混凝土门门框	4	无	合格	
		钢筋混凝土门门扇半成品	4	4个铰耳加强板焊接都不合格（未三边满焊）。	4个都不合格	
		钢筋混凝土门门扇成品	4	无	合格	
		悬摆活门门框	2	无	合格	
		悬摆活门门扇	2	1个门扇面板拼接，未整料加工（属于严重质量问题）。	1个合格，1个不合格	
		超压排气活门	1	无	合格	
		密闭阀门	2	无	合格	

2022年度防护设备安装质量检查情况统计表

序号	企业名称	工程名称	工程项目所在地	检查项目	主控项目		一般项目			结论	备注
					存在问题	结果	存在问题	允许偏差率	结果		
1	江苏琦特人防设备有限公司	瑞景地下车库	连云港	HHFM1220 (6)	1) 密封胶条接口不合格, 2) 门框批腻子贴合面间隙不合格。	不合格	1) 无支撑与固定, 2) 合格证与铭牌位置颠倒。	87.50%	合格	不合格	检查数4, 合格数0, 不合格数4, 合格率0%。 公示结果: 存在问题责令整改。
				HM1020	1) 密封胶条接口不合格, 2) 门框批腻子贴合面间隙不合格。	不合格	1) 前后、左右垂直度均不合格, 前后垂直度偏差超指标150%, 2) 无支撑与固定, 3) 合格证与铭牌位置颠倒。	81.25%	不合格	不合格	
				HHFM2020 (6)	1) 密封胶条接口不合格, 2) 门框批腻子贴合面间隙不合格。	不合格	1) 无支撑与固定, 2) 合格证与铭牌位置颠倒。	87.50%	合格	不合格	
				HK600 (5)	无	合格	1) 前后垂直度不合格超指标150%, 2) 门扇(底座)与门框(底框)贴合间隙不合格超指标150%, 3) 合格证、铭牌位置颠倒。	81.25%	不合格	不合格	
				FCH-250 (5)	无	合格	无	100.00%	合格	合格	
				SMF40	无	合格	无	100.00%	合格	合格	
2	南通诺捷人防设备有限公司	九里桃源	南通	GFSFM5525 (6)	较页座固定螺栓等级不合格	不合格	1) 前后垂直度不合格, 超指标150%, 2) 密封胶条嵌压中心线偏差不合格, 3) 支座检修孔缺螺丝不合格。	83.33%	不合格	不合格	检查数4, 合格数1, 不合格数3, 合格率25%。 公示结果: 存在问题责令整改。
				HFM1020 (6)	密封胶条接口不合格。	不合格	1) 左右垂直度均不合格超指标150%, 2) 标识内容不合格。	87.50%	不合格	不合格	
				HHM1220	密封胶条接口不合格。	不合格	1) 左右垂直度不合格超指标150%, 2) 门扇表面霉斑严重, 3) 无支撑与固定。	81.25%	不合格	不合格	
				HK600 (5)	无	合格	1) 悬摆板与门扇(底座)贴合面间隙不合格, 2) 门框油漆未做全。	89.47%	合格	合格	
				SMF60	无	合格	无	100.00%	合格	合格	
				FCH-250 (5)	无	合格	无	100.00%	合格	合格	
3	江苏城威人防设备有限公司	中一文化创意产业大厦人防工程	南通	GHSFM6025 (6)	1) 密封胶条接口不合格, 2) 门框贴合面间隙不合格超指标150%。	不合格	1) 前后、左右垂直度均不合格超指标150%, 2) 较页座螺栓未上紧, 3) 无支撑与固定。	83.33%	不合格	不合格	检查数4, 合格数0, 不合格数4, 合格率0%。
				HHFM1220 (6)	门框批腻子贴合面间隙不合格。	不合格	1) 左右垂直度不合格, 超指标150%, 2) 无支撑与固定。	87.50%	不合格	不合格	
				HM1020	1) 门把手缺O型圈, 2) 门框批腻子贴合面间隙不合格。	不合格	1) 前后、左右垂直度均不合格, 前后超指标150%, 2) 无支撑与固定。	87.50%	不合格	不合格	

序号	企业名称	工程名称	工程项目所在地	检查项目	主控项目		一般项目			结论	备注
					存在问题	结果	存在问题	允许偏差率	结果		
3	江苏城威人防设备有限公司	中一文化创意产业大厦人防工程	南通	HK800 (5)	角焊缝不合格	不合格	1) 前后垂直度不合格超指标150%, 2) 门扇(底座)与门框(底框)批腻子、贴合面间隙不合格超指标150%, 3) 悬摆板与门扇(底座)贴合面间隙不合格超指标150%, 4) 锁孔切割不合格, 5) 标识内容不合格。	73.68%	不合格	不合格	公示结果: 存在问题责令整改。
				SMF60	无	合格	无	100.00%	合格	合格	江苏铨邦
				FCH-250 (5)	无	合格	无	100.00%	合格	合格	
4	丹阳市建安人防工程有限公司	东樾华府人防地下室	镇江	GHSFM5022 (6)	1) 铰页座固定螺栓等级不合格, 2) 门框批腻子贴合面间隙不合格。	不合格	无	100.00%	合格	不合格	检查数6, 合格数3, 不合格数3, 合格率50%。
				HFM1020 (6)	1) 门把手缺O型圈, 2) 门框批腻子贴合面间隙不合格。	不合格	1) 左右垂直度不合格超指标150%, 2) 门扇运转有异常响声。	87.50%	不合格	不合格	
				HHM1220	1) 门把手缺O型圈, 2) 门框批腻子贴合面间隙不合格。	不合格	前后垂直度不合格贴钢板	93.75%	合格	不合格	公示结果: 存在问题责令整改。
				HK600 (5)	无	合格	合格证与铭牌位置颠倒。	94.74%	合格	合格	丹阳建安
				SMF50	无	合格	无	100.00%	合格	合格	
				FCH-250 (5)	无	合格	无	100.00%	合格	合格	
5	江苏上田民设备有限公司	常州长江路侧东港务南地块项目	常州	GHSFM5028 (5)	门框贴钢板贴合面间隙不合格。	不合格	1) 密封胶条嵌压中心线偏差不合格超指标150%, 2) 漆膜厚度不合格超指标150%。	88.89%	不合格	不合格	检查数4, 合格数2, 不合格数2, 合格率50%。
				HFM1020 (5)	无	合格	羊毛毡不合格制作。	93.75%	合格	合格	
				HHM1520	无	合格	1) 密封胶条嵌压中心线偏差不合格, 2) 羊毛毡不合格制作。	87.50%	合格	合格	
				HK600 (5)	无	合格	1) 悬摆板尺寸不合格超指标150%, 2) 门扇(底座)与门框(底框)贴合间隙不合格门关不上, 3) 悬摆板与门扇(底座)贴合面间隙不合格超指标150%, 4) 漆膜厚度不合格超指标150%, 5) 限位座无胶垫。	73.68%	不合格	不合格	公示结果: 存在问题责令整改。
				SMF50	无	合格	无	100.00%	合格	合格	常州华东
				FCH-250 (5)	无	合格	无	100.00%	合格	合格	